

13 Aandraaimoment* en voorspankracht* voor stalen bevestigingsartikelen

Bij 90 % van de minimum rekgrens * :
 maximum aandraaimoment in Nm maximum voorspankracht in kN

Diam.	Spoed	As	Materiaal : f	8.8				10.9			12.9			U130			
				8.8	10.9	12.9	U130	8.8	10.9	12.9	8.8	10.9	12.9	8.8	10.9	12.9	
M 1,6	0,35	1,27	0,10	0,14	0,21	0,25	0,28	0,56	0,79	0,99							
			0,14	0,18	0,25	0,30	0,33	0,52	0,73	0,87							
M 2	0,4	2,07	0,10	0,30	0,43	0,51	0,57	0,94	1,32	1,59							
			0,14	0,37	0,52	0,62	0,69	0,86	1,21	1,46							
M 2,5	0,45	3,39	0,10	0,62	0,88	1,05	1,40	1,57	2,21	2,65							
			0,14	0,76	1,07	1,28	-	1,45	2,03	2,44							
M 3	0,5	5,03	0,10	1,25	1,76	2,15	2,04	-	3,18	3,82							
			0,14	1,34	1,89	2,25	2,51	2,21	3,09	3,72							
M 3,5	0,6	6,78	0,10	1,68	2,35	2,85	-	3,21	4,52	5,42							
			0,14	2,05	2,90	3,45	-	2,96	4,17	5,00							
M 4	0,7	8,78	0,125	2,9	4,1	4,9	5,23	4,00	5,70	6,80							
			0,14	3,1	4,4	5,2	5,72	3,90	5,50	6,60							
M 5	0,8	14,2	0,125	5,9	8,3	10,0	10,5	6,60	9,30	11,10							
			0,14	6,2	8,7	10,5	11,5	6,40	9,00	10,80							
M 6	1	20,1	0,125	9,9	14,0	16,5	17,7	9,30	13,00	15,70							
			0,14	10,5	15,0	17,5	19,3	9,00	12,70	15,20							
M 7	1	28,9	0,10	14,0	19,5	23,0	-	14,00	19,65	23,60							
			0,14	17,0	24,0	29,0	-	12,95	18,20	21,80							
M 8	1,25	36,6	0,125	24,0	34,0	40,0	42,8	17,00	24,00	29,00							
			0,14	25,0	36,0	43,0	47,0	16,50	23,20	28,00							
M 10	1,5	58,0	0,125	47	66	79	84,1	27,0	38,0	46,0							
			0,14	50	70	84	92,3	26,5	37,0	44,5							

M 12	1,75	84,3	0,125	82	115	140	145	39,5	56,0	67,0	
			0,14	86	121	145	159	38,5	54,0	65,0	
M 14	2	115	0,125	130	180	220	230	54,0	76,0	91,0	
			0,14	135	195	230	252	53,0	74,0	89,0	
M 16	2	157	0,125	200	280	340	358	75,0	105,0	126,0	
			0,14	215	300	360	394	73,0	102,0	123,0	
M 18	2,5	193	0,125	280	390	470	472	91,0	127,0	153,0	
			0,14	290	410	490	519	88,0	124,0	148,0	
M 20	2,5	245	0,125	390	550	660	672	117	164	197	
			0,14	410	580	700	741	113	160	192	199
M 22	2,5	303	0,125	530	750	900	913	146	205	246	259
			0,14	560	790	950	1010	142	199	239	249
M 24	3	353	0,125	670	950	1140	1160	168	237	285	299
			0,14	710	1000	1200	1280	164	230	275	287
M 27	3	459	0,125	990	1400	1650	1700	221	310	375	392
			0,14	1050	1450	1750	1780	215	300	365	359
M 30	3,5	561	0,125	1350	1900	2250	2310	270	380	455	478
			0,14	1400	2000	2400	2450	260	370	440	443
M 33	3,5	694	0,12	1850	2600	3100	3140	350	495	580	596
			0,14	2000	2800	3300	3190	335	480	560	526
M 36	4	817	0,12	2350	3400	3900	4020	410	580	680	699
			0,14	2500	3600	4200	4340	395	560	660	657

As = spanningsdoorsnede in de schroefdraad in mm²

f = wrijvingscoëfficiënt

Voor de voorspankracht is uitgegaan van de wrijving in de schroefdraad. Voor het aandraaimoment is uitgegaan van de wrijving onder de kop met als basis de lage wrijvingscoëfficiënt in de draad.

- * Waarschuwing : - Door een andere wrijvingscoëfficiënt kan een grote variatie in het benodigde aandraaimoment of de bereikte voorspankracht optreden.
 - De opgegeven waarden gelden niet voor producten met een zwakkere kop- of steelvorm zoals DIN 7984; DIN 6912, DIN 7991, DIN 7964 en ISO 7380.