

14 Aandraaimoment* en theoretische belastbaarheid*

Diam.	spoed	As	f	Maximum aandraaimoment* IN Nm				Theoretische belastbaarheid bij 0,2 % rekgrens in kN			
				rvs		mes-sing	polyamide 6.6	rvs		mes-sing	polyamide 6.6
				50	70			50	70		
M 1,6	0,35	1,27	0,2	0,10	0,20	-	-	0,26	0,57	0,43	-
M 2	0,4	2,07	0,2	0,25	0,30	0,14	-	0,43	0,93	0,70	-
M 2,5	0,45	3,39	0,2	0,45	0,60	0,29	-	0,71	1,52	1,15	-
M 3	0,5	5,03	0,2	1,00	1,10	0,50	0,10	1,05	2,26	1,71	0,30
M 3,5	0,6	6,78	0,2	-	-	0,79	-	1,42	3,05	2,30	0,40
M 4	0,7	8,78	0,2	1,30	2,60	1,20	0,25	1,84	3,95	2,98	0,52
M 5	0,8	14,2	0,12	1,7	3,7	2,2	0,5	2,98	6,39	4,82	0,85
			0,14	2,0	4,2						
M 6	1	20,1	0,12	3,0	6,4	3,9	0,8	4,22	9,04	6,83	1,20
			0,14	3,4	7,3						
M 8	1,25	36,6	0,12	7,1	15,3	9,0	1,8	7,68	16,47	9,15	2,19
			0,14	8,2	17,5						
M 10	1,5	58,0	0,12	14	31	17	3,5	12,1	26,1	14,5	3,48
			0,14	16	35						
M 12	1,75	84,3	0,12	24	52	-	6	17,7	37,9	21,0	5,05
			0,14	28	60						
M 14	2	115	0,12	39	83	-	-	24,1	51,7	28,7	6,9
			0,14	44	94						
M 16	2	157	0,12	59	126	-	12,0	32,9	70,6	39,2	9,4
			0,14	67	144						
M 18	2,5	193	0,12	81	174	-	-	40,5	86,8	48,2	11,5
			0,14	93	199						

M 20	2,5	245	0,12	114	245	-	-	51	110	61	14
			0,14	131	281						
M 22	2,5	303	0,12	153	182	-	-	63	136	75	18
			0,14	175	209						
M 24	3	353	0,12	198	235	-	-	74	158	88	21
			0,14	226	269						
M 27	3	459	0,12	287	342	-	-	96	-	114	27
			0,14	330	392						
M 30	3,5	561	0,12	393	467	-	-	117	-	140	33
			0,14	450	536						

As = spanningsdoorsnede in de schroefdraad in mm²

f = wrijvingscoëfficiënt voor roestvaststaal :

- Laag is voor goed gesmeerd, hoog is voor minder gesmeerd.

- Bij roestvaststaal treed vaak een hogere wrijving op door "vreten".

Voor messing en polyamide gelden andere waarden voor de wrijvingscoëfficiënt.

0,2 % rekgrens :	rvs klasse 50	: 0,210 kN/mm ²
	rvs klasse 70 t/m M 24	: 0,450 kN/mm ²
	messing t/m M 6	: 0,340 kN/mm ²
	messing boven M 6	: 0,250 kN/mm ²
	polyamide 6.6 luchtvochtig	: 0,060 kN/mm ²

- * Waarschuwing :
- Door een andere wrijvingscoëfficiënt kan een grote variatie in het benodigde aandraaimoment of de bereikte voorspankracht optreden.
 - De opgegeven waarden gelden niet voor producten met een zwakkere kop- of steelvorm zoals DIN 7984; DIN 6912, DIN 7991, DIN 7964 en ISO 7380.