

22 Schroefdraad toleranties voor inwendige metrische schroefdraad

Toleranties volgens DIN-ISO 965 deel 2

Tolerantie :		Inwendige schroefdraad (noemmaat=min. buitendiam.)		
		Kerndiameter		
Diam.	Spoed	min.	max. 6H+	max. 7H
M 1	0,25	0,729	0,785	-
M 1,2	0,25	0,929	0,985	-
M 1,4	0,3	1,075	1,142	-
M 1,6	0,35	1,221	1,321	-
M 2	0,4	1,567	1,679	-
M 2,5	0,45	2,013	2,138	-
M 3	0,5	2,459	2,599	-
M 3,5	0,6	2,850	3,010	-
M 4	0,7	3,242	3,422	-
M 5	0,8	4,134	4,334	4,384
M 6	1	4,917	5,153	5,217
M 7	1	5,917	6,153	6,217
M 8	1,25	6,647	6,912	6,982
M 10	1,5	8,376	8,676	8,751
M 12	1,75	10,106	10,441	10,531
M 14	2	11,835	12,210	12,310
M 16	2	13,835	14,210	14,310
M 18	2,5	15,294	15,744	15,854
M 20	2,5	17,294	17,744	17,854
M 22	2,5	19,294	19,744	19,854
M 24	3	20,752	21,252	21,382
M 27	3	23,752	24,252	24,382
M 30	3,5	26,211	26,771	26,921
M 33	3,5	29,211	29,771	29,921
M 36	4	31,670	32,270	32,240
M 39	4	34,670	35,270	35,420
M 42	4,5	37,129	-	37,979
M 45	4,5	40,129	-	40,979
M 48	5	42,587	-	43,487
M 52	5	46,587	-	47,487

+ : M 1 t/m M 1,4 : 5H

Voor schroefdraden met oppervlaktebehandeling gelden de toleranties vóór het aanbrengen van de oppervlaktebehandeling. Na het opbrengen van de oppervlaktebehandeling mag het schroefdraadprofiel op geen enkele plaats de door H-passing bepaalde grenzen overschrijden, zie ook DIN-ISO 965 deel 2.