



3,505		-	-	Nr.6		-	-	-	-	-	-	-	32	40	-
3,6		-	4 BA	-		-	-	-	-	0,66		-	-	-	-
3,969		-	5/32"	-		-	-	-	-	-		32	-	-	-
4		M 4+	-	-		0,7	0,5	-	-	-		-	-	-	-
4,1		-	3 BA	-		-	-	-	-	0,73		-	-	-	-
4,166		-	-	Nr.8		-	-	-	-	-		-	-	-	-
4,5		M 4,5	-	-		0,75	0,5	-	-	-		-	-	-	-
4,7		-	2 BA	-		-	-	-	-	0,81		-	-	-	-
4,763		-	3/16"	-		-	-	-	-	-		24	32	-	-
4,826		-	-	Nr.10		-	-	-	-	-		-	-	-	-
5		M 5+	-	-		0,8	0,5	-	-	-		-	-	-	-
5,3		-	1 BA	-		-	-	-	-	0,9		-	-	-	-
5,486		-	-	Nr.12		-	-	-	-	-		-	-	-	-
5,5		M 5,5	-	-		-	0,5	-	-	-		-	-	-	-
5,556		-	7/32"	-		-	-	-	-	-		24	28	-	-
6		M 6	0 BA	-		1	0,75	-	-	1		-	-	-	-
6,35		-	1/4"	1/4"		-	-	-	-	-		20	26	-	20 28
7		M 7	-	-		1	0,75	-	-	-		-	-	-	-
7,938		-	5/16"	5/16"		-	-	-	-	-		18	22	-	18 24
8		M 8	-	-		1,25	1	0,75	-	-		-	-	-	-
9		M 9	-	-		1,25	1	0,75	-	-		-	-	-	-
9,525		-	3/8"	3/8"		-	-	-	-	-		16	20	-	16 24
9,728		-	G 1/8"	-		-	-	-	-	-		-	-	28	-
10		M 10	-	-		1,5	1,25	1	0,75	-		-	-	-	-
10,287		-	-	NPT 1/8"		-	-	-	-	-		-	-	-	- 27
11		M 11	-	-		1,5	-	1	0,75	-		-	-	-	-
11,113		-	7/16"	7/16"		-	-	-	-	-		14	18	-	14 20
12		M 12	-	-		1,75	1,5	1,25	1	-		-	-	-	-
12,7		-	1/2"	1/2"		-	-	-	-	-		12	16	-	13 20

\* = niet door ISO aanbevolen. + = Franse SI draad : M3, M4 en M5 spoed resp. 0,6; 0,75 en 0,9.